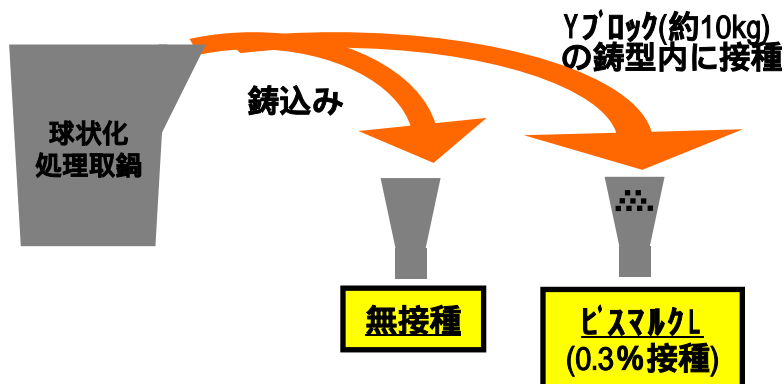
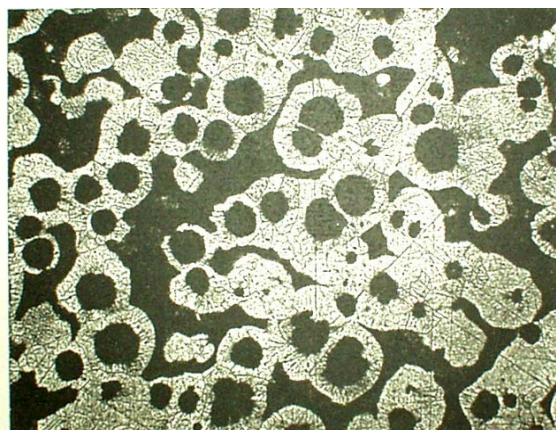


ビスマルク接種剤による 黒鉛粒数増大化

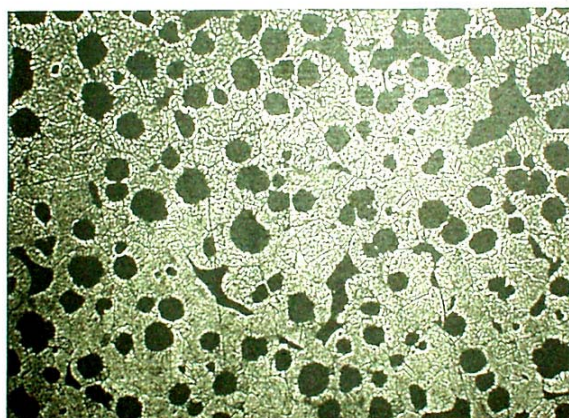
接種テスト(Yブロック) (大手鋳造工場)



中国地区 鋳造工場	添加率 %	添加 タイミング	耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	硬さ HB	黒鉛粒数 個/mm ²	球化率 %	化学成分(%)							
									C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mg
無添加	-	-	314	507	17.7	156	124	91.49	3.65	2.34	0.20	0.029	0.005	0.047	0.013	0.076
ビスマルクL	0.3	Yブロック内	260	419	25.2	143	234	90.85	3.65	2.48	0.20	0.030	0.007	0.057	0.013	0.091



無接種

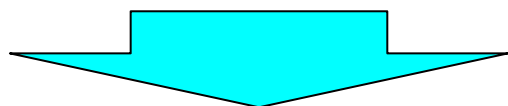


ビスマルクL 0.3% Yブロック内接種

考察

現在Mn低値を達成するために、高純度ダクタイル鉄を約20%配合している。
ビスマルクを使用した場合鉄鉄配合なしか又は低配合を達成できるものとする。

黒鉛粒数増大化のニーズには



ニューアロイ(株)にご相談下さい!



ニューアロイ株式会社
〒441-0153 愛知県豊橋市新西浜町1番地
TEL 0532-34-2088(代) FAX 0532-34-2089
mail: newalloy@mva.biglobe.ne.jp URL: http://www.new-alloy.net/