

鑄物問診表 その1

070507

年 月 日

社名	部署	氏名	様
----	----	----	---

NA担当	
------	--

提案順序	作成 問診表	解析 分析等	結果	精査	提案	試験	結果	検証	(再提案 再試験 結果 検証)	採用
------	-----------	-----------	----	----	----	----	----	----	--------------------------	----

いつから、どのような時にどのような材質のどの製品のどの部分にどのようなものがどのくらいの数量どのくらいの頻度で起こるか？
 写真を撮影するときにはスケールやペン、手など大きさの判る対照と一緒に撮影すること。

症状・改善したい点・ニーズ	
---------------	--

溶解炉	種類	キョウエー、低周波、高周波、中周波、アーク、回転、シロ、その他	配合	%	種類	C	Si	Mn	P	S
	メーカー	ナニワ炉機、富士電機、東芝、神鋼電機、リターン		銑鉄	FC,LMn,高純,伯					
	容量	t 溶解最高温度		SS	厚,薄,プレス,					
	炉材	シリカ、アルミナ、マグネシア、カルシア								

元湯成分	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Sn	Sb	V	Ti	Al	Zn	B	N
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	ppm

溶湯処理	1	処理種別	処理時温度	処理剤銘柄、使用量、率				
		脱硫、球化、接種、添加、他		1	kg			%
		処理溶湯量	処理タイミング	2	kg			%
		kg 炉中、出湯時、アケ加工時、鑄込時、他		3	kg			%
	処理時間	加	マテ	秒	4	kg		%
	2	処理種別	処理時温度	処理剤銘柄、使用量、率				
		脱硫、球化、接種、添加、他		1	kg			%
		処理溶湯量	処理タイミング	2	kg			%
		kg 炉中、出湯時、アケ加工時、鑄込時、他		3	kg			%
	処理時間	加	マテ	秒	4	kg		%
	3	処理種別	処理時温度	処理剤銘柄、使用量、率				
		脱硫、球化、接種、添加、他		1	kg			%
処理溶湯量		処理タイミング	2	kg			%	
kg 炉中、出湯時、アケ加工時、鑄込時、他			3	kg			%	
処理時間	加	マテ	秒	4	kg		%	

鑄物問診表 その2

取鍋	取鍋1 <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">容量 <input type="text"/> kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">上外径 <input type="text"/> mm</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">処理量 <input type="text"/> kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">上内径 <input type="text"/> mm</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">メーカー <input type="text"/></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">外高さ <input type="text"/> mm</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">形状 一般、土瓶式、 下抜き</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">溶湯高さ <input type="text"/> mm</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ダム高さ <input type="text"/> mm</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ダム位置 <input type="text"/> mm</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">下内径 <input type="text"/> mm</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">下外径 <input type="text"/> mm</div> </div>					取鍋2 <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">容量 <input type="text"/> kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">上外径 <input type="text"/> mm</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">処理量 <input type="text"/> kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">上内径 <input type="text"/> mm</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">メーカー <input type="text"/></div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">外高さ <input type="text"/> mm</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">形状 一般、土瓶式、 下抜き</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">溶湯高さ <input type="text"/> mm</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ダム高さ <input type="text"/> mm</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ダム位置 <input type="text"/> mm</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">下内径 <input type="text"/> mm</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">下外径 <input type="text"/> mm</div> </div>												
	使用目的 <input type="text"/> 脱硫、球化、接種、注湯、他					上記処理 <input type="text"/>												
造型	種類 <input type="text"/> 手込、自動機(立型(DISA その他)、水平(新東 その他)、F1、スタックモールド、他																	
	材質 <input type="text"/> フラシ、生型、ダイヤル、炭酸ガス、フェノール、金型、他																	
	速度 <input type="text"/> 枠/分 メーカー-DISA、新東、																	
砂	材質 <input type="text"/> FC,FCD,FCV,可鍛、合金鑄鉄,その他																	
	用途 <input type="text"/> 自動車用 トラック用 工作機械用 建機用 射出成型用、異形管 マンホール その他																	
	鑄込み条件 <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">鑄込開始温度</td> <td style="width: 25%;">鑄込終了温度</td> <td style="width: 25%;">鑄込時間</td> <td style="width: 25%;">注湯流接種有、無 (種類、添加率)</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">秒</td> </tr> </table>										鑄込開始温度	鑄込終了温度	鑄込時間	注湯流接種有、無 (種類、添加率)	秒			
	鑄込開始温度	鑄込終了温度	鑄込時間	注湯流接種有、無 (種類、添加率)														
	秒																	
	肉厚 最薄 <input type="text"/> mm ~ 最厚 <input type="text"/> mm 重量 <input type="text"/> kg																	
	製品成分値(%)																	
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Sn								
	Sb	V	Ti	Al	Zn	B	N	Mg	Ce									
備考																		